	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código	GA-JELOG-FR-066
	FORMATO REVISIÓN Y APROBACIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE ESTRUCTURA METÁLICA Y CUBIERTA	Versión	4
		Vigencia	5/10/2023

1. DATOS GENERALES DEL CONTRATO

CONTRATO N°	**121-00-A-COFAC-DRIFRA-2023**
OBJETO DEL CONTRATO	**"OBRA PÚBLICA PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LA FASE III DE LA TORRE DE CONTROL DEL COMANDO AÉREO DE COMBATE NO. 1 EN PUERTO SALGAR CUNDINAMARCA"**
CONTRATISTA	**CONSORCIO FAC 2309, INTEGRADO POR: -CONSTRUCCIONES Y CONSULTORIAS YTVS.A.S (50%)-CONSTRUCCIONES Y CONSULTORIAS EFRS.A.S (50%)**
INTERVENTOR Ó SUPERVISOR	**CONSULTORES DEL OCCIDENTE SAS**

ÍTEM	PROCEDIMIENTO	REVISADO Y APROBADO SI	REVISADO Y APROBADO NO	OBSERVACIONES	FOLIOS ANEXOS REGISTRO FOTOGRÁFICO
11	**CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE ESTRUCTURA METALICA Y CUBIERTA**				
11.1	DIMENSIÓN GENERAL, RECTITUD Y DISTORSIÓN DEL CONJUNTO	X		SE HACE LA RESPECTIVA VERIFICACION DONDE SE EVIDENCIA RECTITUD EN LOS PEGUES SEGÚN PUNTOS DEL PLANO	
11.2	IDENTIFICACIÓN Y DIMENSIONAMIENTO DE LOS MATERIALES UTILIZADOS DE ACUERDO CON PLANOS Y LISTA DE MATERIALES	X		SE INSTALAN LOS PERFILES Y TUBOS ESTRUCTURALES DE ACUERDO A LAS MEDIDAS DE LOS PLANOS	
11.3	AJUSTE DE LAS DIMENSIONES DE LOS MATERIALES UTILIZADOS, DE ACUERDO CON PLANOS Y LISTA DE MATERIALES	X		EN ALGUNOS CASOS SE HACEN AJUSTES EN DIAMETROS SEGÚN SU NECESIDAD PERO LOS RESULTADOS SON SATISFACTORIOS	
11.4	CALIFICACIÓN DE LOS SOLDADORES	X		SE HACEN LAS RESPECTIVAS VERIFICACIONES SEGÚN SUS HOJAS DE VIDA PRESENTADO UN AVAL SATISFACTORIO	
11.5	BISELES, DIMENSIONES DE INTERSTICIOS, PLACAS DE RESPALDO	X		N/A	
11.6	PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA	X		LOS PROCESOS DE SOLDADURA SE VERIFICAN DE ACUERDO A LOS PUNTOS DE SOLDADURA	
11.7	EJECUCIÓN DE TODAS LAS SOLDADURAS ESPECÍFICAS	X		SE EJECUTO LOS TIPOS DE SOLDADURAS SEGÚN REQUERIMIENTO DE LOS PLANOS	
11.8	CUMPLIMIENTO DE LAS LONGITUDES Y TAMAÑOS MÍNIMOS ESPECIFICADOS PARA LA SOLDADURA	X		CADA TIPO DE LONGITUD SE VERIFICA DE ACUERDO AL DISEÑO DE LA ESTRUCTURA	
11.9	GRADO DE FUSIÓN CON EL MATERIAL BASE DE LA SOLDADURA EXISTENCIA DE POROSIDADES GRIETAS O SOCAVACIONES EXCESIVAS EN LA SOLDADURA	X		SEGÚN CADA TIPO DE SOLDADURA DESPUES DE REALIZADA SE PROCEDE A VERIFICAR ARROJANDO RESULTADOS ACEPTABLES	
11.10	REMOCIÓN DE ESCORIA	X		SE REMUEVE TODO TIPO DE IMPUREZA PARA PROCEDER A DAR UN ACABADO ACEPTABLE	
11.11	MARCADO DE PIEZAS	X		PARA CADA CORTE DE LAS PIEZAS SE REALIZO UNA MARCACION CORRETA	
11.12	DETECCIÓN DE OMISIÓN DE DETALLES O COMPONENTES	X		CADA IMPERFECTO DE LOS ELEMENTOS SE REMOVIO SEGÚN SU IDENTIFICACION	
11.13	DAÑOS A LOS ELEMENTOS	X		NO SE PRESENTARON DAÑOS A LOS ELEMENTOS INSTALADOS	
11.14	INSPECCIÓN Y CONTROL DE GALVANIZADO	X		DE ACUERDO A LA NORMA	
11.14.1	LIMPIEZA PREVIA	X		SE REALIZA LA LIMPIEZA PREVIA DE CADA ELEMENTO A EJECUTAR	
11.14.2	ACABADO DE LA CAPA DE ZINC	X		SE VERIFICA QUE CADA LAMINA DE ZINC CUMPLA CON SUS ESPECIFICACIONES	
11.14.3	PESO DE LA CAPA DE ZINC	X		CADA TEJA TIENE UN PESO ADECUADO SEGÚN SU ESTRUCTURA	
11.14.4	ADHERENCIA DE LA CAPA DE ZINC	X		SE OBSERVA VISUALMENTE CON RESULTADOS SATISFACTORIOS	
11.14.5	UNIFORMIDAD DE LA CAPA DE ZINC (INSPECCION VISUAL)	X		EN LA INSPECCION VISUAL SE OBSERVA BUENOS DETALLES Y UNA BUENA GEOMETRIA	
11.14.6	FRAGILIDAD DEL ACERO POR EFECTO DEL GALVANIZADO	X		CADA ELEMENTO ES SOMETIDO A PRUEBAS SEGÚN CERTIFICACIONES DE CALIDAD	
11.15	INSPECCIÓN Y CONTROL DE PINTURA	X		SE APLICA PINTURA A CADA ELEMENTO CON LOS INSUMOS NECESARIOS CUMPLIENDO CON LA GARANTIA DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES	
11.15.1	LIMPIEZA PREVIA	X		CADA ELEMENTO ES SOMETIDO A LIMPIEZA PREVIA ANTES DE SER PINTADO	
11.15.2	ACABADO (INSPECCIÓN VISUAL)	X		SE OBTIENEN RESULTADOS SATISFACTORIOS	
11.15.3	ESPESOR DE LA CAPA DE PINTURA	X		SE REALIZA LAS CAPAS PROPORCIONALES SEGÚN DISEÑO DE PLANOS Y ESPECIFICACIONES	
11.15.4	ADHERENCIA DE LA CAPA DE PINTURA	X		DESPUES DE PINTADO CADA ELEMENTO SE ACCEDIOI A VERICAR ADHERENCIA OBTENIENDO RESULTADOS SATISFACTORIOS	
11.16	INSPECCIÓN DE LA ESTRUCTURA MONTADA	X		SE OBSERVA UNA ESTRUCTURA MONOLITICA CON UN NIVEL ACEPTABLE	
11.16.1	CONEXIÓN A LOS ANCLAJES CON LAS RESPECTIVAS ARANDELAS Y TUERCAS	X		CADA PUNTO DE ANCLAJE DE PLATINAS SE REALIZO SEGÚN LA ESPECIFICACION DEL PLANO	
11.16.2	VERTICALIDAD, DEFLEXIONES, ESCUADRA Y ALINEAMIENTO DE ESTRUCTURA	X		SE VERIFICAN LAS VERTICALIDADES Y NIVELES ARROJANDO RESULTADOS ACEPTABLES	
11.16.3	INSTALACIÓN DE LOS ARRIOSTRAMIENTO PREVISTOS	X		SE HIZO VERIFICACION VISUAL DE QUE CADA COMPONENTE CUMPLA CON SU MEDIDA	
11.16.4	RECTITUD DE LOS ELEMENTOS INSTALADOS	X		CADA ELEMENTO ES VERIFICADO CUMPLIENDO CON SU RESPECTIVA LONGITUD RIGIDES Y RECTITUD	
11.16.5	ESTABILIDAD DEL CONJUNTO	X		SE OBTIENE UNA ESTABILIDAD MONOLITICA EN LA ESTRUCTURA	
11.16.6	CORRECTA EJECUCIÓN DE BISELES, DIMENSIONES DE INTERSTICIOS, PLACAS DE RESPALDO	X		AL INSTALAR CADA BIXEL A SU PLATINA SE VISUALIZO UN PROCESO EXITOSO	
11.16.7	CORRECTA EJECUCIÓN DE BISELES, DE TODAS LAS CONEXIONES SOLDADAS CON LOS TAMAÑOS Y LONGITUDES PREVISTOS	X		SE PUDO OBSERVAR UNA INSTALACION TECNICA EN CADA ELEMENTO SOLDADOS SEGÚN SU BIXEL	
11.16.8	DETECCIÓN DE DEFECTOS COMO INSUFICIENTE PENETRACIÓN DE POROS, SOCAVACIONES, ESCORIA NO REMOVIDA ENTRE OTRAS	X		SE TUBIERON ENCUENTA CADA DETALLE INSUFICIENTE DONDE EN SU MOMENTO SE LE REALIZO SU RESPECTIVA CORRECION	
11.16.9	RETOQUES DE PINTURA DONDE ESTA SE HAYA DETERIORADO DURANTE LA INSTALACIÓN	X		CADA ELEMENTO SE APLICO SU RESPECTICA PINTURA CUMPLIENDO ENSAYO DE TINTAS	
11.16.10	RECTITUD DE LOS ELEMENTOS INSTALADOS	X		CADA ELEMENTO ES VERIFICADO CUMPLIENDO CON SU RESPECTIVA LONGITUD RIGIDES Y RECTITUD	

11.16.11	**EJECUCIÓN ESTRUCTURA DE CUBIERTA**			**BASE MAYOR (m)**	**base menor (m)**	**ALTO**	**AREA(m2)**	**OBSERVACIONES**	
11.16.11.1	**A1**	X		5,50		1,60	**8,80**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	
11.16.11.2	**A2**	X		5,60	4,00	4,20	**20,16**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	
11.16.11.3	**A3**	X		11,67	7,90	4,50	**44,03**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	
11.16.11.4	**A4**	X		9,90	7,75	4,50	**39,71**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	
11.16.11.5	**A5**	X		1,40		2,80	**1,96**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	
11.16.11.6	**A6**	X		12,10	10,40	2,80	**31,50**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	
11.16.11.7	**A7**	X		1,40		2,80	**1,96**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas	

N/A

11	**CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE ESTRUCTURA METALICA Y CUBIERTA**							
11.16.11.8	**A8**	**X**		9,90	7,70	4,40	**38,72**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas
11.16.11.9	**A9**	**X**		11,77	8,00	4,40	**43,49**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas
	A10	**X**		1,96		4,40	**4,31**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas
11.16.11.3	**A11**	**X**		3,78		5,50	**20,79**	la estructura se realizo cumpliendo con las especificaciones tecnicas
				TOTAL M2 ESTRUCTURA			**255,44**	
11.16.12	**EJECUCIÓN CUBIERTA**	**X**		**BASE MAYOR (m)**	**Base menor (m)**	**alto**	**AREA(m2)**	**observaciones**
11.16.13	**A1**	**X**		5,50		1,60	**8,80**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.14	**A2**	**X**		5,60	4,10	4,50	**21,83**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.15	**A3**	**X**		11,67	8,07	4,50	**44,42**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.16	**A4**	**X**		9,90	7,96	4,50	**40,19**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.17	**A5**	**X**		1,40		2,80	**1,96**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.18	**A6**	**X**		12,10	10,55	2,80	**31,71**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.19	**A7**	**X**		1,40		2,80	**1,96**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.20	**A8**	**X**		9,90	7,96	4,50	**40,19**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.21	**A9**	**X**		11,77	8,07	4,50	**44,64**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.22	**A10**	**X**		1,96		4,50	**4,41**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
11.16.23	**A11**	**X**		3,78		5,60	**21,17**	La instalacion de la teja se hizo de manera satisfactoria cumpliendo con los requisitos tecnicos
		X		**(i) TOTAL M2 DE CUBIERTA**			**261,26**	
11.16.13	INFORME A SUPERVISOR							







ELABORÓ:

Residente de Interventoría
Firma y Posfirma

REVISÓ:

Director de Interventoria
Firma y Posfirma